

GOOD HOUSEKEEPING – DE ZWAKSTE SCHAKEL?

Wie serieus aan smeertechisch onderhoud werkt, moet rekening houden met meer factoren dan uitsluitend het smeermiddel en de frequentie van dit onderhoud. Good Housekeeping is daar een prachtig voorbeeld van. Oorspronkelijk de titel van een Amerikaans tijdschrift dat zich richtte op vrouwen met gezinnen, in de huidige tijd een algemeen begrip voor: "netjes werken in een nette omgeving". Wat betekent dit voor smeertechisch onderhoud?

Om dit duidelijk te maken gaan we eerst uit van een situatie waarin het juiste smeermiddel is gekozen voor een specifieke applicatie. Daarbij wordt dit product op de juiste manier en in de juiste frequentie gebruikt door medewerkers met verstand van zaken. Maar dan . . .

Wanneer we maximale prestaties verwachten van het smeermiddel, dan is het belangrijk dat het product niet vervuilt, bijvoorbeeld door vaste deeltjes, water of chemicaliën. Deze bronnen van vervuilingen kunnen enerzijds het smeermiddel zelf aantasten waardoor de werking vermindert maar kunnen ook terecht komen op de te smeren oppervlakken en daar bijvoorbeeld roest of andere beschadigingen veroorzaken.



Dit is te voorkomen door netjes te werken in een nette omgeving: good housekeeping. Een aanpak die niet alleen een positieve invloed zal hebben op de prestaties van het smeermiddel, maar tevens op het welzijn en veiligheid van de medewerkers.

5S in smeertechisch onderhoud

De methode is daarbij relatief eenvoudig en direct toepasbaar op het smeertechisch onderhoud. Stap 1 – **SCHOONMAKEN** – Hoe kunnen we als "De Ogen & Oren" binnen het bedrijf een inspectie uitvoeren als we niet weten als oliekleuren/sporen/vervuiling van afgelopen week of van de afgelopen jaren is.

In samenwerking met u en onze applicatiespecialisten is het in vele gevallen mogelijk flink te snijden in de diversiteit aan gebruikte smeermiddelen. Zij hebben immers de kennis en ervaring om verschillende typen smeermiddelen te vervangen door één ander product. Hiermee wordt het magazijn netter, is de logistieke handling vereenvoudigd en wordt de kans op het gebruik van een verkeerd smeermiddel gereduceerd.

Stap 2 – **SCHIKKEN** – betekent dat alle producten een vaste plaats krijgen. Netjes werken dus, er bovendien voor zorgen dat deze plaats beschikbaar is én dat duidelijk is dat bepaalde producten daar horen! Of het nu gaat om gereedschappen of smeermiddelen. Nooit meer iets kwijt, nooit meer 'rotzooi' en minder kans op fouten.

Hulpmiddelen

Om een nette omgeving te creëren zijn er binnen de onderhoudswereld verschillende tools ontwikkeld die fungeren als checklist om niets te kunnen vergeten. Een ketting is immers zo sterk als zijn zwakste schakel. Eén van de belangrijkste en waarschijnlijk meest bekende is de in Japan ontwikkelde **5S methode**.



Een methode die productiebedrijven helpt om via vijf stappen – de 5 S-en – te komen tot een nette omgeving waarin veilig en optimaal is te werken. De vijf S-en staan voor: sorteren, schikken, schoonmaken, standaardiseren en standhouden of systematiseren. Soms wordt ook wel gesproken van het 6S systeem waarbij de zesde S staat voor Safety (veiligheid).



Stap 3 - **SCHOONMAKEN** - beperkt zich niet tot het verwijderen van vuil, maar betekent ook preventief reinigen, het verwijderen van vervuilingbronnen en het vastleggen van de juiste schoonmaakprocedures. Het vervangen van een smeervet door een ander product vereist bijvoorbeeld een goede reiniging van het onderdeel om vervuiling van het nieuwe product te voorkomen.



Stap 4 - **STANDAARDISEREN** - is zeker in het kader van smeertechisch onderhoud van belang. Hierin worden onder andere coderingen op de smeermiddelen, smeergereedschappen en smeerpunten aangebracht waardoor de kans op fouten en vervuiling wordt geminimaliseerd. Denk hierbij aan barcodes of kleurcoderingen waarmee bijvoorbeeld een onderscheid wordt gemaakt tussen smeermiddelen voor food- en non-food applicaties.

Stap 5 - **SYSTEMATISEREN** - hierbij is het de bedoeling dat de vorige vier pijlers worden gewaarborgd. Veelal is dit een administratieve stap waarin procedures worden vastgelegd, metingen worden uitgevoerd en resultaten op een overzichtelijke manier worden vastgelegd om vervolgens te dienen als basis voor verbeteringen (www.MaintenanceGuide.nl).

Dus...?

Natuurlijk zal niet ieder bedrijf in staat zijn of de behoefte hebben om het 5S systeem tot in detail door te voeren. Een leidinggevende bewust maken van de verschillende stappen en de effecten ervan op de productie (hogere output door minder stilstand en een betrouwbaarder proces) zal er echter voor zorgen dat hij 'good housekeeping' uitdraagt naar de medewerkers en de randvoorwaarden schept om hieraan te kunnen voldoen.

VRAAG ONS GERUST OM HULP, WE HELPEN U GRAAG!

info@PMGbv.com

www.PMGbv.com